

2023(R5)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(m ²)	業務内容	設計基準
愛知県	LPG陸上出荷設備	S	1	483.63	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
神奈川県	倉庫	RC	1	1560.00	耐震診断	建築基準法
宮城県	工場	S	5	4381.87	構造設計	建築基準法
長野県	水槽(排水処理設備) 機械室棟	WRC	1	43.00	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
	水槽(排水処理設備) 排水処理水槽	WRC	1	236.80	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
千葉県	機器架構	S	2	154.80	構造設計	建築基準法
埼玉県	水槽(排水処理設備) 機械室棟	WRC	2	85.94	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
	水槽(排水処理設備) 排水処理水槽	WRC	1	141.08	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
宮城県	タービン機械室	S	5	3762.18	構造設計	建築基準法
新潟県	排水処理室	S	1	98.44	構造設計	建築基準法
新潟県	工場	S	1	25.20	構造設計	建築基準法
新潟県	コンプレッサー室	S	1	177.76	構造設計	建築基準法
新潟県	コンプレッサー室	S	1	243.44	構造設計	建築基準法
2022(R4)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(m ²)	業務内容	設計基準
宮城県	工場	S	5	4381.87	構造設計	建築基準法
福岡県	工場	S	4	728.00	構造設計	建築基準法
	工場	S	4	1192.47	構造設計	建築基準法
宮城県	管理棟	S	3	1728.00	構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S	5	3758.18	構造設計	建築基準法
秋田県	工場 新製造棟	S	4	2463.25	構造設計	建築基準法
	工場 渡り廊下棟	S	1	40.20	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	384.80	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	384.80	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	225.85	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	225.85	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	6	2731.55	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	6	2731.55	構造設計	建築基準法
宮城県	倉庫業を営まない倉庫	S	1	231.60	構造設計	建築基準法
宮城県	工場	S	5	4381.87	構造設計	建築基準法

2021(R3)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(㎡)	業務内容	設計基準
秋田県	廊下	S	1	43.70	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
秋田県	工場	S	4	2500.00	構造設計	建築基準法
					意匠設計	
茨城県	工場	S	5	2070.44	構造設計	建築基準法
千葉県	工場	S・RC	2	275.95	構造設計	建築基準法
宮城県	管理棟	S	3	1728.00	構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S・RC	5	3762.18	構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S・RC	4	3935.00	構造設計	建築基準法
千葉県	工場	S	5	390.87	構造設計	建築基準法
2020(R2)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(㎡)	業務内容	設計基準
千葉県	工場	S	5	337.5	構造設計	建築基準法、消防法
福井県	工場	S	3	560.20	現場対応	建築基準法
宮城県	機械室1	S	1	365.50	構造設計	建築基準法
宮城県	機械室2	S	2	524.01	構造設計	建築基準法
千葉県	工場 NO1ガスクロ室	S	1	12.32	構造設計	建築基準法
	工場 NO2ガスクロ室	S	1	16.05	構造設計	
2019(H31/R1)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(㎡)	業務内容	設計基準
福井県	工場	S	3	11133.60	意匠・構造設計	建築基準法
福井県	工場	S	3	820.50	意匠設計	建築基準法
茨城県	ローリー充填場	S	1	1064.00	構造設計	建築基準法
北海道	タービン建屋	S	1	987.92	意匠設計	建築基準法
北海道	バイオマス発電設備	S	1	987.92	構造設計	建築基準法
熊本県	排水処理施設	RC	2	183.26	構造設計	建築基準法
東京都	工場	S	2	37.06	構造設計	建築基準法
2018(H30)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(㎡)	業務内容	設計基準
北海道	タービン建屋	S	1	1400.00	意匠設計	意匠・構造の基本設計
					構造設計	
熊本県	工場	S	2	1721.23	構造設計	建築基準法
愛知県	ボイラー廻り架構	S	17	2500.00	構造設計	建築基準法
兵庫県	発電所ボイラー架台	S	12	3000.00	構造設計	建築基準法
茨城県	貯蔵所	S	1	298.80	構造設計	建築基準法
茨城県	工場	S	2	949.58	構造設計	建築基準法
福井県	工場	S	3	10313.10	構造設計	建築基準法

2014(H26)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
岡山県	タービン建屋	S	2	3957.821	プラント	建築基準法
石川県	プラント架構	S	4	70	プラント	建築基準法、消防法
石川県	プラント架構	S	5	1300	プラント	建築基準法、消防法
2013(H25)年度 業務実績【プラント】						
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
神奈川県	浴場	RC	1	313.36	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	守衛所	RC+S	1	61.38	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	工場	S	1	102.76	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	研究室	S	1	150.00	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	工場	S	1	402.93	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	開発工場	S	1	336.40	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	倉庫及び工場	S	1	432.00	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	倉庫(雑物品)及び事務室	S	2	611.10	耐震診断	耐震診断・改修指針
神奈川県	コンプレッサー室	S	1	238.50	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	事務所、倉庫	S	2	1,066.50	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	非発・圧気室	S	1	213.99	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	受電変電	S	1	474.56	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	パネル室	S	1	388.31	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	3	148.39	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S+RC	2	3,175.90	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	2	3,175.90	耐震補強	耐震診断・改修指針
2012(H24)年度 業務実績【プラント】						
所在地	用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
千葉県	非発・圧気室	S	1	213.99	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	受電変電	S	1	474.56	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	パネル室	S	1	388.31	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	1	48.00	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	機械室	S	1	77.99	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	機械室	S	1	140.30	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	3	148.39	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	1	3,175.90	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S + RC	2	3,175.90	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	出荷場	S	2	3,175.90	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	制御室、分析室	S	2	1,707.24	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	控室	S	2	463.19	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	制御室	S	1	372.10	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	ファイン課分析室	RC	2	332.00	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	電解課制御室・電気室	RC(一部S)	2	429.21	耐震補強	耐震診断・改修指針

千葉県	制御室、分析室	S	2	249.70	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	GT制御室	S	2	365.61	耐震補強	耐震診断・改修指針
2011(H23)年度 業務実績【プラント】						
所在地	用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
茨城県	事務所	S + W	1	153.00	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	2	4287.00	耐震補強	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	1	720.00	耐震補強	耐震診断・改修指針
神奈川県	工場	S	1	306.94	補強設計	耐震診断・改修指針
神奈川県	工場	S	1	306.94	耐震診断	耐震診断・改修指針
埼玉県	工場	S	1	1376.12	耐震診断	耐震診断・改修指針
香川県	工場	S	1	1185.11	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	2	4287.40	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	2	158.85	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	1	720.00	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	制御室	S	1	372.10	耐震診断	耐震診断・改修指針
2010(H22)年度 業務実績【プラント】						
所在地	用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
海外	工場	RC	4	－	概略数量積算	建築基準法
神奈川県	廃プラスチックアンモニア原料化施設	S	13	－	構造設計	建築基準法
石川県	パイプラック	S	－	－	耐震診断	建築基準法
埼玉県	ES4反応缶新設工事	S	－	－	構造設計	建築基準法
東京都	大学校舎設備架台基礎	RC	－	－	検討書	建築基準法
2009(H21)年度 業務実績【プラント】						
所在地	用途	構造	階数	規模(m ²)	業務内容	設計基準
－	受水槽基礎	RC	－	－	構造設計	建築基準法
海外	工場	S + RC	－	－	基本構造設計	建築基準法
海外	工場	S + RC	－	－	基本構造設計	建築基準法
佐賀県	工場	S	－	－	耐震診断	耐震診断・改修指針
千葉県	工場	S	－	－	耐震診断	耐震診断・改修指針