	2024(R6)年度 業務実績【フ	プラント】			
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(m²)	業務内容	設計基準
千葉県	工場	S	2	1,513.00	構造設計	建築基準法
千葉県	工場	S	4	3,846.00	構造設計	建築基準法
長崎県	工場棟	S•RC•SRC	4	8,951.90	構造設計	建築基準法
新潟県	工場	S	1	25.20	構造設計	建築基準法
群馬県	倉庫	S	1	22.00	構造設計	建築基準法
	給水・温水ポンプ棟	S	1	17.50	構造設計 意匠設計	建築基準法
	制御盤•受変電盤棟	S	1	115.80	構造設計 意匠設計	建築基準法
鳥取県	熱交換機棟	S	1	58.50	構造設計 意匠設計	建築基準法
	ガスクロ兼監視室	S	1	38.80	構造設計 意匠設計	建築基準法
	付臭室	S	1	7.60	構造設計 意匠設計	建築基準法
岡山県	機械室	S	1	108.80	構造設計 意匠設計	建築基準法
茨城県	電気・計器室	S	2	242.20	構造設計 意匠設計 設備設計	建築基準法
次城岳	ガスクロ収納建屋	S	1	4.65	構造設計 意匠設計 設備設計	建築基準法
大阪府	工場棟	S•RC•SRC	5	7,058.00	構造設計	建築基準法
群馬県	品質管理試験	S	3	6,211.56	構造設計	建築基準法
44. 阿尔	危険物倉庫	S	1	22.00	構造設計	建築基準法
鹿児島県	鉄骨架構	S	3	212.00	構造設計	建築基準法
	プレハブ建屋基礎	S	2	83.02	構造設計	建築基準法
沖縄県	管理棟	S•RC•SRC	4	2,940.00	構造設計	建築基準法
沖縄県	ごみ処理施設	S•RC•SRC	5	17,113.27		建築基準法
	機械室棟	WRC	2	42.35	構造設計 意匠設計	建築基準法
千葉県	排水処理水槽	WRC	1	129.00	構造設計 意匠設計	建築基準法
	ブロワー室棟	WRC	1	21.45	構造設計 意匠設計	建築基準法
	2023(R5)年度 業務実績【フ	プラント】			
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(m²)	業務内容	設計基準
愛知県	LPG陸上出荷設備		,	483.63	構造設計	建築基準法
多 州宗	LFG座上田何設佣	S	1		意匠設計	足来至毕伍
神奈川県	倉庫	RC	1	1,560.00	耐震診断	建築基準法
宮城県	工場	S	5	4,381.87	構造設計	建築基準法
	水槽(排水処理設備) 機械室棟	WRC	1	43.00	構造設計	建築基準法
長野県				45.00	意匠設計	足来巫宁 [[
以 判	水槽(排水処理設備) 排水処理水槽	WRC	1	236.80	構造設計 意匠設計	建築基準法
千葉県	機器架構	S	2	154.80	構造設計	建築基準法

	水槽(排水処理設備) 機械室棟	WRC	2	85.94	構造設計 意匠設計	建築基準法
埼玉県	水槽(排水処理設備) 排水処理水槽	WRC	1	141.08	構造設計 意匠設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S	5	3,762.18	構造設計	建築基準法
新潟県	排水処理室	S	1	98.44	構造設計	建築基準法
新潟県	工場	S	1	25.20	構造設計	建築基準法
新潟県	コンプレッサー室	S	1	177.76	構造設計	建築基準法
新潟県	コンプレッサー室	S	1	243.44	構造設計	建築基準法
	2022(F	(4)年度 業務実績	【プラント】	l		
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(m²)	業務内容	設計基準
宮城県	工場	S	5	4,381.87	構造設計	建築基準法
福田田	工場	S	4	728.00	構造設計	建築基準法
福岡県	工場	S	4	1,192.47	構造設計	建築基準法
宮城県	管理棟	S	3	1,728.00	構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S	5	3,758.18	構造設計	建築基準法
11. m IB	工場 新製造棟	S	4	2,463.25	構造設計	建築基準法
秋田県	工場 渡り廊下棟	S	1	40.20	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	384.80	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	384.80	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	225.85	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	2	225.85	構造設計	建築基準法
山口県	工場	S	6	2,731.55	意匠設計	建築基準法
山口県	工場	S	6	2,731.55	構造設計	建築基準法
宮城県	倉庫業を営まない倉庫	S	1	231.60	構造設計	建築基準法
宮城県	工場	S	5	4,381.87	構造設計	建築基準法
	2021(F	3)年度 業務実績	【プラント】	l		
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(m²)	業務内容	設計基準
秋田県	廊下	S	1	43.70	構造設計 意匠設計	建築基準法
秋田県	工場	S	4	2,500.00	構造設計 意匠設計	建築基準法
	工場	S	5	2,070.44	構造設計	建築基準法
千葉県	工場	S•RC	2		構造設計	建築基準法
宮城県		S	3		構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S•RC	5		構造設計	建築基準法
宮城県	タービン機械室	S•RC	4		構造設計	建築基準法
千葉県	工場	S	5		構造設計	建築基準法

	2020(R2)年度 業務実績【	プラント)						
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(㎡)	業務内容	設計基準			
千葉県	工場	S	5	337.50	構造設計	建築基準法、消防法			
福井県	工場	S	3	560.20	現場対応	建築基準法			
宮城県	機械室1	S	1	365.50	構造設計	建築基準法			
宮城県	機械室2	S	2	524.01	構造設計	建築基準法			
尤基 俱	工場 NO1ガスクロ室	S	1	12.32	構造設計	7.4. 公 甘 淮 壮			
千葉県	工場 NO2ガスクロ室	S	1	16.05	構造設計	建築基準法			
	2019(H31/R1)年度 業務実績【プラント】								
所在地	建築物の用途	構造	階級	規模(㎡)	業務内容	設計基準			
福井県	工場	S	3	11,133.60	意匠•構造設計	建築基準法			
福井県	工場	S	3	820.50	意匠設計	建築基準法			
茨城県	ローリー充填場	S	1	1,064.00	構造設計	建築基準法			
北海道	タービン建屋	S	1	987.92	意匠設計	建築基準法			
北海道	バイオマス発電設備	S	1	987.92	構造設計	建築基準法			
熊本県	排水処理施設	RC	2	183.26	構造設計	建築基準法			
東京都	工場	S	2	37.06	構造設計	建築基準法			
	2018(F	H30)年度 業務実績【	プラント]					
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(㎡)	業務内容	設計基準			
北海道	タービン建屋	S	1	1,400.00	意匠設計	意匠・構造の基本設計			
7亿伊.但	グービン定座	S	1	1,400.00	構造設計	思匹 特色の基本以前			
熊本県	工場	S	2	1,721.23	構造設計	建築基準法			
愛知県	ボイラー廻り架構	S	17	2,500.00	構造設計	建築基準法			
兵庫県	発電所ボイラー架台	S	12	3,000.00	構造設計	建築基準法			
茨城県	貯蔵所	S	1	298.80	構造設計	建築基準法			
茨城県	工場	S	2	949.58	構造設計	建築基準法			
福井県	工場	S	3	10,313.10	構造設計	建築基準法			
	2014(F	126)年度 業務実績【	プラント]					
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(㎡)	業務内容	設計基準			
岡山県	タービン建屋	S	2	3,957.82	プラント	建築基準法			
石川県	プラント架構	S	4	70.00	プラント	建築基準法、消防法			
石川県	プラント架構	S	5	1,300.00	プラント	建築基準法、消防法			
2013(H25)年度 業務実績【プラント】									
所在地	建築物の用途	構造	階数	規模(㎡)	業務内容	設計基準			
神奈川県	浴場	RC	1	313.36	耐震診断	耐震診断·改修指針			
神奈川県	守衛所	RC+S	1	61.38	耐震診断	耐震診断·改修指針			
神奈川県	工場	S	1	102.76	耐震診断	耐震診断·改修指針			
神奈川県	研究室	S	1	150.00	耐震診断	耐震診断·改修指針			
神奈川県	工場	S	1	402.93	耐震診断	耐震診断·改修指針			

神奈川県	開発工場	S	1	336.40	耐震診断	耐震診断·改修指針
神奈川県	倉庫及び工場	S	1		耐震診断	耐震診断·改修指針
神奈川県	倉庫(雑物品)及び事務室	S	2		耐震診断	耐震診断·改修指針
神奈川県	コンプレッサー室	S	1	238.50		耐震診断·改修指針
千葉県	事務所、倉庫	S	2	1,066.50	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	非発・圧気室	S	1	213.99	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	受電変電	S	1	474.56	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	パネル室	S	1	388.31	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	 出荷場	S	3	148.39	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	 出荷場	S+RC	2	3,175.90	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	 出荷場	S	2	3,175.90	耐震補強	耐震診断·改修指針
	2012(F	H24)年度 業務実績【ご	プラント]		
所在地	用途	構造	階数	規模(㎡)	業務内容	設計基準
千葉県	非発·圧気室	S	1	213.99	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	受電変電	S	1	474.56	耐震診断	耐震診断•改修指針
千葉県	パネル室	S	1	388.31	耐震診断	耐震診断•改修指針
千葉県	出荷場	S	1	48.00	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	機械室	S	1	77.99	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	機械室	S	1	140.30	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	出荷場	S	3	148.39	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	出荷場	S	1	3,175.90	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	出荷場	S + RC	2	3,175.90	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	出荷場	S	2	3,175.90	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	制御室、分析室	S	2	1,707.24	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	控室	S	2	463.19	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	制御室	S	1	372.10	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	ファイン課分析室	RC	2	332.00	耐震補強	耐震診断•改修指針
千葉県	電解課制御室•電気室	RC(一部S)	2	429.21	耐震補強	耐震診断•改修指針
千葉県	制御室、分析室	S	2	249.70	耐震補強	耐震診断•改修指針
千葉県	GT制御室	S	2	365.61	耐震補強	耐震診断•改修指針
	2011(F	H23)年度 業務実績【こ	プラント]		
所在地	用途	構造	階数	規模(m²)	業務内容	設計基準
茨城県	事務所	S + W	1	153.00	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	工場	S	2	4,287.00	耐震補強	耐震診断·改修指針
千葉県	工場	S	1	720.00	耐震補強	耐震診断·改修指針
神奈川県	工場	S	1	306.94	補強設計	耐震診断·改修指針
神奈川県	工場	S	1	306.94	耐震診断	耐震診断·改修指針
埼玉県	工場	S	1	1,376.12	耐震診断	耐震診断•改修指針
香川県	工場	S	1	1,185.11	耐震診断	耐震診断·改修指針
千葉県	工場	S	2	4,287.40	耐震診断	耐震診断•改修指針

千葉県	工場	S	2	158.85	耐震診断	耐震診断•改修指針		
千葉県	工場	S	1	720.00	耐震診断	耐震診断•改修指針		
千葉県	制御室	S	1	372.10	耐震診断	耐震診断•改修指針		
2010(H22)年度 業務実績【プラント】								
所在地	用途	構造	階数	規模(m²)	業務内容	設計基準		
海外	工場	RC	4	-	概略数量積算	建築基準法		
神奈川県	廃プラスチックアンモニア原料化施設	S	13	-	構造設計	建築基準法		
石川県	パイプラック	S	-	-	耐震診断	建築基準法		
埼玉県	ES4反応缶新設工事	S	-	-	構造設計	建築基準法		
東京都	大学校舎設備架台基礎	RC	-	-	検討書	建築基準法		
	2009(F	H21)年度 業務実績【フ	プラント]				
所在地	用途	構造	階数	規模(m²)	業務内容	設計基準		
-	受水槽基礎	RC	-	-	構造設計	建築基準法		
海外	工場	S + RC	-	-	基本構造設計	建築基準法		
海外	工場	S + RC	-	-	基本構造設計	建築基準法		
佐賀県	工場	S	_		耐震診断	耐震診断•改修指針		
千葉県	工場	S	-	_	耐震診断	耐震診断·改修指針		